

# Pâte de montage cuivre

*Graissage*

**Graisse très haute température chargée au cuivre.**

## 1. Description générale

Pâte anti-grippante, haute température, à base de cuivre micronisé, pour montage et démontage. Contient des additifs anti-oxydant, anti-corrosion et anti-usure.

## 2. Caractéristiques

- Réduit la friction et l'usure même lorsque la base huileuse s'est évaporé.
- Bonne résistance à haute température et sous pression.
- Assure des assemblages optimums.
- Facilite le démontage de toutes pièces exposées à des températures élevées, même après utilisation. prolongée en atmosphère corrosive.
- Résiste à l'eau chaude ou froide.
- Exempt de plomb, de nickel et de solvants chlorés.
- L'aérosol contient un propulseur hydrocarboné écologique.

## 3. Applications

L'anti-grippant Cuivre s'applique sur : moteurs, collets, guides de freins à disque, attaches d'échappements, attaches de fixations, boulons, écrous, pivots, tourillons, clavettes, languettes, bougies d'allumage, vis et écrous de roues, connexions de pipelines, chaînes, axes, arbres, galets, etc.

## 4. Mode d'emploi

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches et non graisseuses. Eliminer les dépôts incrustés au moyen d'une brosse métallique et nettoyer avec un solvant sans huile comme le KF Dégraissant Industriel ou le KF Dégraissant séchage rapide.
Appliquer, en pulvérisant ou à la brosse, un film mince et uniforme.
Les parties assemblées (dents de pignons, vis, ...) peuvent être lentement mises en mouvement.
Eviter le mélange avec d'autres produits.
Tester le produit avant utilisation sur plastiques ou sur caoutchouc.
Ne pas utiliser sur des équipements sous tension, sur des systèmes d'oxygène ou en présence d'acétylène.
N'utiliser l'aérosol que dans des endroits bien ventilés.
***Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la reglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.***

-




**CRC Industries France SAS**
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
*Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96*
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
**www.crcind.com**








# Pâte de montage cuivre

*Graissage*

**Graisse très haute température chargée au cuivre.**

## 5. Caractéristiques typiques du produit

| | | |
|---|---|---|
| Aspect | : | homogène, couleur cuivre |
| Caractéristiques du film sec | | |
| Densité (à 20 °C) | : | 0,99 |
| Point éclair (coupe ouverte) | : | > 200 °C |
| Point de goutte | : | néant |
| Consistance NLGI | : | 2 |
| Stabilité à basse température | : | -30 °C |
| Résistance à la température * | | |
| - Lubrification | : | 300 °C |
| - Anti grippage | : | 1100 °C |
| Résistance à l'eau chaude (DIN 51807 TI, 40 °C, 90 °C) | | |
| Corrosion (DIN 51802) | : | 0/0 |
| Charge de soudure 4-billes | : | 260 daN |
| Usure quatre billes (DIN 51350 TS, 1 h, 500 N) | : | 0,5 mm |
| Désignation | : | HCF1U-30 |

* Température de décomposition de la graisse: 300 °C. Les propriétés anti grippantes des particules de cuivre sont conservées jusqu'à environ 1100 °C.

## 6. Conditionnement

**Réf. : 9640** - Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net. Carton de 12 aérosols.
**Réf. : 10690** - Tube de 100 ml. Carton de 12 tubes.
**Réf. : 10699** - Pot de 500 g Carton de 12 pots.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.
Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.
Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 9640 02 0397 04
Date: 04 September 2014






**CRC Industries France SAS**
6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
*Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96*
S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
**www.crcind.com**

